

EQUIPOS DE MANIPULACIÓN

Stemm diversifica clientes y tira de I+D para añadir servicios de mayor valor a sus pulpos y cucharas

Gana un nuevo pedido para plantas de caña de azúcar que trabajan en países de África

JOSÉ RAMÓN RODRÍGUEZ. Ibarra

El departamento de I+D de Stemm, ingeniería especializada en el diseño y fabricación de pulpos, cucharas bivalvas y pinzas para equipos de elevación y manipulación de grúas, ha culminado una serie de proyectos que han elevado las capacidades y servicios de sus productos, según ha manifestado la dirección de la compañía guipuzcoana de Ibarra a EMPRESA XXI. Las mayores prestaciones de sus equipos de manipulación ha posibilitado la ampliación de su cartera de pedidos y también la diversificación en los sectores clientes.

En este sentido, desde la compañía guipuzcoana destacan que la multinacional Grupo Accedo les ha asignado el suministro y la puesta en marcha de un total de ocho pinzas electro-hidráulicas para el manipulado de caña de azúcar que trabajarán en varias plantas de tratamiento de este material ubicadas en Madagascar, Kenia, Sudáfrica e Islas Mauricio.

Este tipo de pinzas fabricadas por Stemm en Ibarra puede alcanzar una capacidad de hasta 15 metros cúbicos y manejar pesos que llegan

hasta las 15 toneladas con motores de hasta 45 kW.

Por otro lado, la cartera de pedidos de Stemm también cuenta con trabajos para la entrega de dos pulpos

Suministra dos pulpos en la fábrica de Gerdau-Basauri

para el manejo de chatarras siderúrgicas que el fabricante de aceros especiales Gerdau tiene en la localidad vizcaína de Basauri. Estos pulpos cuentan con un peso del orden



Vista de una pinza para caña de azúcar construida por Stemm en su planta de Ibarra.

de las 13 toneladas, una potencia instalada de 100 CV y disponen de conchas enteras desmontables para posibilitar la manipulación de virtutas trituradas y HBI's (briquetas de hierro).

Finalmente, entre los últimos proyectos de I+D desarrollados por Stemm sobresale la creación de un 'Sistema de Riñón Autofiltrante' que permite un estado de limpieza extrema en los circuitos hidráulicos

de los equipos; nuevas bombas hidráulicas de alta presión, sistemas de regeneración y ahorro de energía, nuevo equipo de sincronismo de las valvas en las cucharas y un sistema de control remoto, denominado 'Grab Connect'. Este sistema permite realizar una puesta en marcha de equipos a distancia y un perfecto telediagnóstico para realizar el chequeo y control del equipo en tiempo real.

NAVAL

Sener desarrolla un buque militar de apoyo a submarinos

Sener procede en la actualidad al diseño de un buque de apoyo a submarinos, especialmente orientado a la construcción en el mar, con una eslora superior a 100 metros, una manga de 22 metros y capacidad para 110 personas. La nave contará con gran flexibilidad de uso gracias a sus dos hélices acimutales FP de propulsión eléctrica/diésel, dos propulsores de túnel FP y un propulsor azimutal FP retráctil. Además contará con una grúa eléctrica de 40 toneladas en cubierta y posibilidad de instalar una de 250, pudiendo trabajar a profundidades de 4.000 metros; plataforma para helicópteros y una cubierta principal reforzada para soportar grandes pesos.

PROJECT CARGO
LINEAS MARITIMAS
LAND TRANSPORT
AIR CARGO
EXPRESS SERVICE

Soluciones logísticas sin fronteras
www.sparbergroup.com
SPARBER GROUP

BILBAO · MADRID · BARCELONA · IRUN · GIJÓN · VALENCIA · CHILE · MÉXICO · REP. DOMINICANA · HUNGRÍA · CHINA · HONG KONG · RUSIA

EUSKRON

25
Aniversario
1990-2015

10° > 80°
Herramienta chaflanado
LS5000

Polígono Industrial Eluseder 4
31876 Areso (Navarra) SPAIN
Tel. +34 948 510 807
Fax +34 948 510 634
euskron@euskron.com
www.euskron.com